



## SIBUform, Nr. 11674



### 3 Prozesse auf einer Maschine

#### Technische Daten – Fräsen:

- Verfahrweg: X-Achse = 2.800 mm
- Verfahrweg: Y-Achse = 2.300 mm
- Verfahrweg: Z-Achse = 1.000 mm
- Vorschub: X-, Y-Achse = 40 m/min, Z-Achse = 20 m/min
- Frässpindeln 24 kW; 18.000 U/min, 38 Nm (S1), HSK-A 63, fett-dauergeschmiert
- CNC-Steuerung: Siemens 840 D NCU 573 SL
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,015 mm, Positioniergenauigkeit: +/- 0,03 mm

#### Technische Daten – Streckziehen:

- Maximale Zugkraft 200 kN pro Einspannseite horizontal
- Maximale Zugkraft 200 kN pro Einspannseite vertikal

#### Technische Daten – inkrementelle Blechumformung

- Maximale Umformkraft 4 kN je Achsrichtung

Dieses Forschungs- und Entwicklungsprojekt wurde mit Mitteln des Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF) innerhalb des Rahmenkonzepts „Forschung für die Produktion für morgen“ gefördert und vom Projektträger Karlsruher Institut für Technologie (PTKA), Bereich Produktion und Fertigungstechnologie (PFT), betreut.